



# Электроэрозионный портативный экстрактор ЭРП 01

Производство

ООО Научно производственное предприятие "МЕАТЭК" (Россия)



**Экстрактор портативный с перемещающимся шпинделем предназначен для локального удаления сломавшихся в отверстиях метчиков и сверл без повреждения обрабатываемой детали.**



Экстрактор представляет собой электроискровой станок, который можно использовать, как электроэрозионный ручной инструмент.

Экстрактор устанавливается на обрабатываемую деталь с помощью магнитного основания, с помощью струбины или иным способом. Экстрактор применяют для извлечения сломанных сверл или фрез из твердых сплавов, в том числе и малых диаметров, сломанных метчиков, с ломанных инструментов в детали.

В качестве электрода используется любая медная или латунная трубка, пруток или пластина. Благодаря процессу электроэрозионного разрушения, на поверхность, с которой соприкасается сломанный инструмент, не оказывается никакого механического воздействия.

При извлечении сломанных метчиков резьба в изделии остается целой.



Устройство в сборе без корпуса



Генератор импульсов (устройство управления)



Подсоединение кабелей  
к генератору импульсов

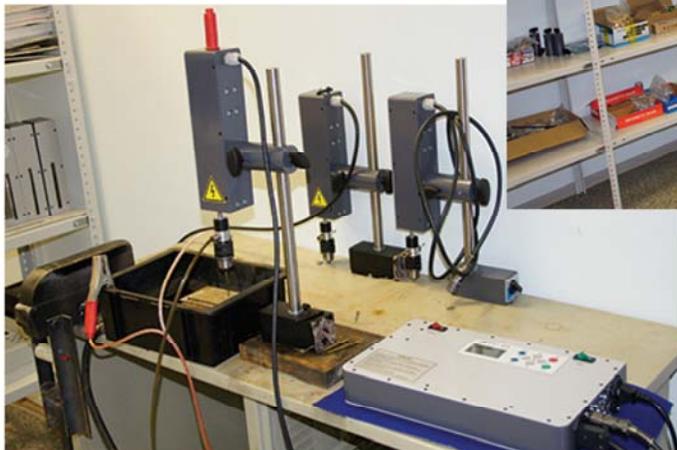
- В основе работы станка лежит принцип электроэрозии.
- Станок способен удалять инструмент, выполненный из твердого сплава или быстрорежущей стали ( алюминия, меди, нержавеющей стали, чугуна и др.)
- В качестве электрода используется латунный стержень. магнитное основание позволяет легко закрепить установку на поверхности заготовок.
- Станок поставляется в комплекте с малогабаритной насосной установкой для диэлектрика.
- Рабочая головка устанавливается под углом  $\pm 60^\circ$  от вертикальной оси.
- Перемещение по оси Z (вверх - вниз) составляет 300 мм.
- Автоматический контроль глубины обработки - максимальная величина 100 мм

## Технические характеристики.

Характеристики	Ед. изм.	Параметры
Диаметр электрода	мм	1.2 - 6
Максимальное перемещение по оси Z	мм	0 - 300
Вес ударопрочного корпуса	кг	6
Максимальный поворот при подаче жидкости через патрон при L электрода не более 50 мм	град	± 45
Максимальный рабочий ход электрода	мм	до 100
Габариты исполнительной части , Д x Ш x В	мм	240 x 60 x 55
Вес исполнительной части	кг	5
Вес генератора	кг	4
Рабочее напряжение	В	40 - 120
Напряжение питания	В/Гц	220 / 50-60
Максимальный ток обработки	А	до 8
Род тока питающей сети	В	переменный
Общий вес	кг	15,5
Габаритные размеры упаковки, Д x Ш x В	мм	550 x 345 x 250

## Комплектация

Наименование	Количество комплектов на станок
Исполнительное устройство с магнитной стойкой	1
Блок генератора (Пульт)	1
Латунные электроды	1
Ø 2.0, мм	1
Ø 3.0, мм	1
Насос для воды	1
Руководство по эксплуатации	1





Производство и сервисное обслуживание

ООО НПП "МЕАТЭК"  
124681, Москва, Зеленоград, Проезд 687. дом 15  
телефон: +7 (495) 626 99 26

[info@meatec.ru](mailto:info@meatec.ru)  
[www.meatec.ru](http://www.meatec.ru)